

ANKEET-AVALDUS

keevitaja sertifitseerimiseks

Registreerimisnumber
(omistab sertifitseeriv organ)

1. KEEVITAJA ISIKUANDMED

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Ees- ja perekonnanimi: | |
| Sünniaeg ja sünnikoht: | |
| Legitimatsiooni meetod, dokumendi number: | |
| Kodune aadress: | |
| Telefon: | |
| e-mail: | |
| Keevitusvaldkonnas olev kutseharidus: (märkida õppeasutus, lõpetamise aasta ja omandatud kvalifikatsioon) | |
| Tööstaaž keevitajana: | |
| Tööandja: | |
| Keevitaja kehtiv kvalifikatsioon: (märkida järk või kategooria) | |

Isikuandmete õigsust kinnitan: _____
(keevitaja allkiri, perekonnanimi, kuupäev)

2. TELLIJA ANDMED (Sertifikaatsiooni finantseeriv organisatsioon) *

| | |
|--------------------------|--|
| Organisatsiooni nimetus: | |
| Täielik postiaadress: | |
| Kontaktisik: | |
| Telefon: | |
| Fax: | |
| e-mail: | |

**) sertifikaatsiooni tasumise korral keevitaja enda poolt tabelit ei täideta*

3. AVALDATUD SERTIFIKATSIOONI TINGIMUSED

| | | | |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|--|
| Katsetuse standard: (märkida nõutav) | <input type="checkbox"/> EN ISO 9606-1 | <input type="checkbox"/> EN ISO 9606-2 | |
| Soovitatav keevituse läbiviimise koht: | | | |
| Soovitatav keevituse kuupäev: | | | |
| Kontrollnäidis: | | | |
| WPS nr: | | Keevituslisandi tüüp: | |
| Keevitusprotsess: | | Kaitsegaas: | |
| Toorik (P / T): | | Materjali paksus (mm): | |
| Õõbluse tüüp (BW / FW): | | Torude välisdiameeter (mm): | |
| Metallirühm: (märkida EN ISO 9606-1; EN ISO 9606-2 jaoks) | | Keevituse ruumiline asend: | |
| Keevituslisandi rühm: (märkida EN ISO 9606-1 jaoks) | | Keevisõõbluse üksikasjad: | |

Kinnitan esitatud tingimusi: _____
(Tellija esindaja allkiri, amet, perekonnanimi, kuupäev)